



TITANIUM+

Le nouveau standard des grandes marques de chauffe-eau électriques

Novembre 2006

Le groupe **MTS** a lancé **TITANIUM+**, le nouveau standard du chauffe-eau électrique. **TITANIUM+** équipe tous les chauffe-eau électriques de catégorie C dans le cadre du développement durable. Son plus : simplicité de la multi-puissance et de la multi-tension.

✓ **SIMPLICITE DE LA MULTI-PUISSANCE**

- Câblé d'usine à pleine puissance : 2 400 W pour les verticaux muraux et 3 000 W pour les stables (posés au sol).
- Possibilité de raccorder le produit au 1/3 ou aux 2/3 de sa puissance.
- Réponse en temps de chauffe, selon la température programmée, inférieure à 7 h en mode « standard » et inférieure à 5 h en mode « accéléré ».

Avantages

- **pour le distributeur** : il ne stocke qu'un produit au lieu de 2 gammes (standard/accéléré)
- **pour l'installateur** : changement aisé par simple action sur le bornier.

✓ **SIMPLICITE DE LA MULTI-TENSION**

- Chauffe-eau câblé d'usine monophasé 230 v,
- Possibilité de raccorder le produit en triphasé 400 v.

Avantages

- **pour le distributeur** : un seul produit en stock, pas besoin de kit supplémentaire à référencer,
- **pour l'installateur** : changement sans kit supplémentaire par simple action sur le bornier.

TITANIUM+ répond au cahier des charges des chauffe-eau de catégorie C en réduisant la consommation d'électricité et en satisfaisant à 3 exigences essentielles :

- Une amélioration de l'isolation par réduction de 10 % des pertes par rapport à la catégorie B.
- Une amélioration de la stratification de l'eau dans la cuve.
- Une réduction de la variation cyclique de température.

Amélioration de l'isolation

Les chauffe-eau **TITANIUM+** sont dotés d'une isolation renforcée en polyuréthane expansé sans CFC (chlorofluorocarbone). Les ponts thermiques entre la cuve et les systèmes d'accrochage sont réduits. Le rendement du chauffe-eau est ainsi amélioré avec une moindre consommation d'énergie. L'utilisateur bénéficie ainsi d'une eau chaude stockée, avec peu de déperdition thermique.

Amélioration de la stratification

Avec **TITANIUM+**, le volume d'eau chaude disponible à 40°C correspond désormais à 1,75 fois la capacité totale de la cuve. Un brise-jet (déflecteur) monté sur l'arrivée d'eau froide assure un meilleur équilibre des couches d'eau dans la cuve : l'eau chaude reste en partie supérieure et l'eau froide en partie inférieure. La température de l'eau chaude est ainsi stabilisée et la quantité disponible optimisée.

Réduction de la variation cyclique de température

TITANIUM+ possède un thermostat électronique qui assure une plus grande précision de réglage en maintenant une température stable. La précision est de 3° K et le différentiel est inférieur à 5°K.

De plus, la régulation de la température et la sécurité thermique sont gérées par 2 systèmes indépendants de surchauffe et de régulation ayant fait l'objet d'un brevet **MTS**.

Le réglage de la température s'effectue en façade sur certains modèles, à partir d'un tableau de bord très lisible pour l'installateur et l'utilisateur. La température de stockage maximale est de 65°C. L'utilisateur peut ainsi choisir lui-même sa température de stockage d'eau chaude.

Cependant, le système TITANIUM+ va bien au-delà des exigences de la catégorie C, avec les atouts suivants :

✓ **PROTECTION**

Le chauffe-eau dispose d'un système anti-bactérien. Il protège le chauffe-eau contre le développement des bactéries, dont les légionelles, par une chauffe imposée à une température de 65°C tous les 30 jours.

✓ **LONGEVITE**

La cuve en titane émaillée à 850°C est protégée en permanence contre la corrosion. Une anode en titane et une résistance stéatite garantissent la longévité du chauffe-eau. La qualité de l'eau est assurée (pas de boue dans l'eau) et les odeurs sont supprimées.

La cuve est garantie 5 ans et les pièces 2 ans.

Avec TITANIUM+, **MTS** s'impose comme le leader du chauffe-eau électrique de dernière génération. Cette innovation anticipe les exigences de la catégorie C. Elle apporte des économies d'énergie à l'utilisateur, des gains dans la gestion des stocks au distributeur et une facilité de mise en œuvre à l'installateur. D'ores et déjà, de grandes marques de chauffe-eau électriques s'équipent de ce nouveau standard. TITANIUM+ est un des accélérateurs du développement durable.

A propos de MTS

Merloni TermoSanitari (MTS Group) est un groupe international leader dans la fabrication et la distribution de solutions de chauffage central et de chauffe-eau domestiques. Le Groupe, dont Francesco Merloni est président, a réalisé un chiffre d'affaires de 1 100 millions d'Euros en 2005 (dont 20 % en France) avec 7 300 employés, 21 sites de production et une présence dans 27 pays au travers de ses filiales.

Le groupe **MTS** bénéficie d'un portefeuille de marques réputées partout dans le monde : Chaffoteaux & Maury, Ariston, Elco, Cuenod, Styx, Fleck, Lemercier, Rendamax.

Contacts presse

MTS SA : Nathalie Jorandon – Stéphanie Bettoni

Tél : 01 55 84 94 94

Email : nathalie.jorandon@fr.mtsgroup.com ; stephanie.bettoni@fr.mtsgroup.com

DMA : Danièle Meunier – Catherine Pinoteau

Tel : 01 34 58 00 34

Email : agencedma@wanadoo.fr